

## 15-5PH

15-5PH 是一种沉淀硬化型马氏体不锈钢，含 Cr-Ni-Fe-Cu 元素。适用于需要较高的强度和普通耐腐蚀性能的工况，在 316°C 以下可保持较高强度。与 17-4PH 相比，通过减少  $\delta$  铁素体与非金属夹杂物含量，15-5PH 具有更高的材料韧性，尤其是横向机械性能。

此不锈钢已列入 NACE MR 0175 油田设备用抗硫化物应力开裂的金属材料。

### 化学成分，%

元素	Cr	Ni	Fe	Cu	Nb+Ta	C	Mn	Si	P	S
min.	14.00	3.50	余	2.50	0.15	0.070	1.00	1.00	0.040	0.030
max.	15.50	5.50		4.50	0.45					

注：依照 ASTM 标准，部分元素在其它标准规范中可能有所差异。

### 牌号与标准规范

标准规范	牌号	化学成分	锻件	棒材	板材	带材
ASTM	UNS S15500 XM-12	A959	A705	A564	A693	A693
ASME		SA959	SA705	SA564	SA693	SA693
SAE		MR0175	AMS5659	AMS5659	AMS5862	AMS5862
NACE						
GB/T	05Cr15Ni5Cu4Nb S51550	GB/T 20878		GB/T 1220		

密度 7.81g/cm<sup>3</sup>

### 耐腐蚀性能

- 在大部分腐蚀介质中耐腐蚀性与 304 相当
- 良好的耐应力腐蚀开裂性能

### 应用范围

- 舰艇用燃气轮机压缩机段零部件
- 空心轴
- 造纸机械
- 飞机零部件
- 核反应堆零部件

如需更详细的信息，请发邮件至 [sales@huishih.com](mailto:sales@huishih.com)。

上海汇匙合金有限公司版权所有。

此出版物中的数据仅供参考信息使用，可能会在无事先通知的情况下修订。