

GH3044

GH3044 (GH44) 为固溶强化镍基抗氧化合金，在 900℃以下具有高的塑性和中等的热强性，并具有优良的抗氧化性能和良好的冲压、焊接性能。适宜制造 900℃以下长期工作的航空发动机燃烧室和加力燃烧室零部件以及隔热屏、导向叶片等。

技术标准

GB/T 14992-2005	《高温合金和金属间化合物高温材料的分类和牌号》
GB/T 14995-2010	《高温合金热轧板》
GB/T 14996-2010	《高温合金冷轧板》
GJB 1952A-2008	《航空用高温合金冷轧板规范》
GJB 2612-1996	《焊接用高温合金冷拉丝材规范》
GJB 3020-1997	《航空用高温合金环坯规范》
GJB 3165A-2008	《航空承力件用高温合金热轧和锻制棒材规范》
GJB 3317A-2008	《航空用高温合金热轧板规范》
GJB 3318-1998	《航空用高温合金冷轧带材规范》

化学成分，%

元素	Cr	Ni	W	Mo	Fe	Al	Ti	C	Mn	Si	P	S
min.	23.5	余	13.00				0.30					
max.	26.5		16.00	1.5	4.00	0.5	0.70	0.10	0.50	0.80	0.013	0.013

注：依照 GB/T 14992 标准，部分元素在其它标准规范中可能有所差异。

密度 8.89g/cm³

机械性能

GJB 3165A-2008 《航空承力件用高温合金热轧和锻制棒材规范》

拉伸试验				硬度	高温持久试验			
试验温度	抗拉强度 σ_b	延伸率 δ_5	收缩率 ψ		试验温度	试验应力 σ	试验时间	延伸率 δ_5
室温	≥685MPa	≥40%	≥45%	≤285HB	/	/	/	/
900℃	≥195MPa	≥30%	≥40%	/	900℃	70MPa	≥23h	/

热处理制度：1120~1160℃，空冷

如需更详细的信息，请发邮件至 sales@huishih.com。

上海汇匙合金有限公司版权所有。

此出版物中的数据仅供参考信息使用，可能会在无事先通知的情况下修订。