

GH3128

GH3128 (GH128) 是以钨、钼固溶强化并用硼、铈、锆强化晶界的镍基合金，具有高的塑性、较高的持久蠕变强度以及良好的抗氧化性和冲压、焊接等性能。其综合性能优于 GH3044 和 GH3536 等同类镍基固溶合金。适合于制造 950℃以下长期工作的航空发动机燃烧室火焰筒、加力燃烧室壳体等高温零部件。

技术标准

GB/T 14992-2005	《高温合金和金属间化合物高温材料的分类和牌号》
GB/T 14995-2010	《高温合金热轧板》
GB/T 14996-2010	《高温合金冷轧板》
GJB 1952A-2008	《航空用高温合金冷轧薄板规范》
GJB 2612-1996	《焊接用高温合金冷拉丝材规范》
GJB 3317A-2008	《航空用高温合金热轧板规范》
辽新 7-0090-2003	《航空用高温合金 GH128 热轧 (或锻制) 棒材技术条件 ($\Phi \leq 200\text{mm}$) 》

化学成分，%

元素	Cr	Ni	W	Mo	Fe	Al	Ti	C	Mn	Si	P	S
min.	19.00	余	7.50	7.50		0.40	0.40					
max.	22.00		9.00	9.00	2.00	0.80	0.80	0.05	0.50	0.80	0.013	0.013

注：依照 GB/T 14992 标准，部分元素在其它标准规范中可能有所差异。

密度 8.89g/cm³

机械性能

GJB 1952A-2008 《航空用高温合金冷轧板规范》

GJB 3317A-2008 《航空用高温合金热轧板规范》

试样状态	拉伸试验			
	试验温度	抗拉强度 σ_b	延伸率 δ_5	收缩率 ψ
交货状态 (1140~1180℃，空冷)	室温	≥735MPa	≥40%	/
交货状态+1200±10℃，空冷	950℃	≥175MPa	≥40%	/

如需更详细的信息，请发邮件至 sales@huishih.com。

上海汇匙合金有限公司版权所有。

此出版物中的数据仅供参考信息使用，可能会在无事先通知的情况下修订。