

地址：上海市宝山区铁力路 58 号 1 号门
电话：18602107768 传真：021-56678039
邮件：sales@huishih.com

上海汇匙合金有限公司

严苛工况的材料供应商

致力于特种合金与高性能不锈钢的熔炼与锻造



企业介绍

上海汇匙合金有限公司是一家专业生产铁基合金、镍基合金、以及高性能不锈钢的技术型企业。

经过多年的发展，汇匙合金在高温合金、耐蚀合金、精密合金等领域积累了丰富的生产经验；并拥有完整的感应炉冶炼、电渣重熔、锻造、热处理、机械加工等生产设备。



汇匙合金实验室拥有 Thermo Fisher Scientific 公司先进的 ADVANT'X 荧光光谱仪和直读光谱仪, MTS Systems 公司的拉伸试验机和冲击试验机, 以及 OLYMPUS 超声波探伤仪等检测设备, 可以进行化学成分、拉伸强度、冲击强度、硬度、金相、以及超声波探伤等检测项目; 确保交付产品的性能可以满足工况要求。



产品主要有高温合金、耐蚀合金、精密合金、包括 Hastelloy 合金、Monel 合金、Inconel 合金、Incoloy 合金等, 以及电渣重熔级高性能不锈钢。主要适用于高温、高压、强腐蚀的恶劣工况、以及特殊性能要求的场合; 在压力容器、化工设备、海洋船舶、电子、环保、核电、军工设备以及油气开采设备等行业都有广泛的应用。

产品种类包括锻制棒材、方坯、盘件、套筒、环件、球体、法兰, 以及阀门零件等各类锻件。

无论是材料等级、形状或尺寸, 依靠灵活的生产模式, 我们时刻准备为您提供单件的或是批量的产品。

我们的优势

技术团队

作为您的供应商，掌握您的行业特点以及特定零件的技术要求是至关重要的。从材料特性到项目跟踪，我们的服务团队时刻与您保持沟通，协助您完成产品设计面临的挑战。经验丰富的锻造工程师和冶金专家会提供各种支持，改进零件的可加工性能，优化产品的制造工艺流程，以降低您的供应链成本与提高市场响应速度。



可靠性

通过对产品生产进度进行持续监控与记录，我们确保高水平的交付周期和有效沟通。从最初的订单到产品交付，优秀的服务工程师会如同您亲历亲为一样，密切关注产品进展。另外，我们的作业调度系统和制造能力完全具备应付紧急订单的能力，提供您急需的产品。

库存量

对于常用材料我们始终保持一定的库存量，例如 17-4PH, 2205, 2507, 316L, N08825, N07718, N06625 等，以及某些适用 API 标准或客户特定要求的经过性能改进材料。同时，对这些材料，奥氏体不锈钢、双相不锈钢、沉淀硬化不锈钢，以及镍合金的制造我们具有丰富的经验。这些优势都有效确保了汇匙合金的准时交付能力。



增值服务

根据您的要求，我们可以提供完整的后续增值加工服务，包括热处理、机械加工，以及冶金化学分析、力学试验和无损检测服务。由于我们的制造能力和技术特长，我们可以为您提供高性价比的材料解决方案；无论是材料的牌号等级、零件的形状或数量，单件的或者大批量的。

资质与一致性

汇匙合金的 ISO 9001 质量管理体系认证以及符合 API 6A 体系的 NDT 无损检测和热处理，保证了生产流程的有效运行和产品质量的一致性。我们质量工程师熟悉产品的质量要求，从编制生产计划到最终的检验和包装，他们全流程参与。与第三方检测机构以及客户代表的有效合作，确保我们的检测报告的完整性、精确性和及时性。



如需更详细的信息，请发邮件至 sales@huishih.com。

上海汇匙合金有限公司版权所有。

此出版物中的数据仅供参考信息使用，可能会在无事先通知的情况下修订。

从感应炉熔炼至电渣重熔精炼，我们积累了丰富的生产经验。

从金属原料的筛选、检验、烘烤、存储，以及熔炼过程中的每一步骤，我们都力求精益求精且严格的过程控制与质量记录。通过对合金化学成分的合理配比，达到最佳的技术经济性能。

汇匙合金采用与宝钢检测中心相同的化学成分检测设备，比如 Thermo Fisher Scientific 公司的光谱仪。这些先进的检测仪器为炉前分析与成分调整提供精确、可靠的数据保证。

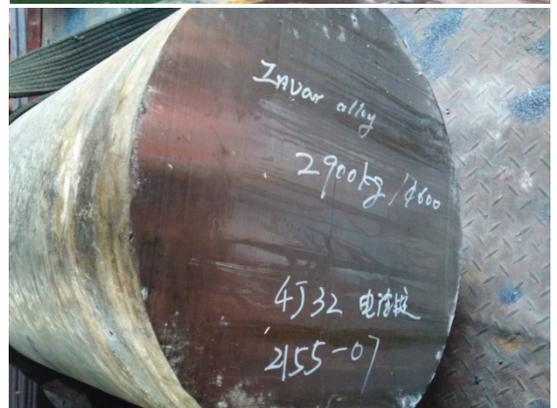
感应炉熔炼的母电极通过电渣重熔得到低硫含量、低夹杂物、成分均匀且热加工塑性优良的电渣钢锭。我们的电渣重熔设备经过电气改造，可对重熔过程中的电压、电流等参数进行实时监控与记录；通过电参数的重现，确保每一批电渣钢锭的质量稳定性与可追溯性。

汇匙合金生产的合金材料与特殊钢均采用电渣重熔技术，对电弧炉、非真空或真空感应炉熔炼的自耗电极进行电渣重熔精炼，形成电渣钢锭，然后进行锻造、热处理等后续加工。

电渣重熔钢锭的优势：

1. 非金属夹杂物的含量显著降低；
2. 有效降低硫、铅、锡、锑、铋等有害元素含量；
3. 化学成分均匀，降低甚至消除成分偏析；
4. 消除中心疏松、缩孔等低倍缺陷；
5. 组织更致密，重熔后密度可提高 0.33~1.37%；
6. 降低金属的各向异性，显著提高横向机械性能；
7. 提高金属热加工塑性，有效扩大难变形合金的热加工温度区间；
8. 改善钢锭表面质量，无须表面精整即可进行锻压等热加工。

技术原理：电渣重熔精炼（ESR）是利用超强电流通过渣池产生的电阻热将自耗电极端部的金属逐渐融化，液态金属以熔滴形式经渣层下落至结晶器中的钢液熔池内，在水冷作用下钢液熔池由下而上逐步结晶形成钢锭。通过渣洗，金属的纯净度和结晶组织得到有效的改善。



如需更详细的信息，请发邮件至 sales@huishih.com。

上海汇匙合金有限公司版权所有。

此出版物中的数据仅供参考信息使用，可能会在无事先通知的情况下修订。



在特种合金的热变形加工领域，汇匙合金致力于各类形状锻件的生产，如轴类、盘类、环件类、法兰类，以及特殊形状的各类锻件。

产品的质量源于对生产过程的严格控制，为此，从生产工艺的编制、钢锭与坯料的加热、锻造过程中的每一道工序，以及锻后冷却都进行严格的监控与记录。为减少燃料中硫元素对金属材料的污染，我们采用燃油加热的方式，且对炉膛温度进行自动监控与记录，确保加热过程的可追溯性。

我们生产的每一批锻材，都经过超声波探伤，避免内部含有点状、面状等缺陷的不合格品出现在客户的应用场合，对客户造成本可避免的质量损失。

根据客户对交货状态的不同需求，可以进行后续的热处理，包括退火、固溶、时效等，以及粗加工，甚至精加工至零件交货。



如需更详细的信息，请发邮件至 sales@huishih.com。

上海汇匙合金有限公司版权所有。

此出版物中的数据仅供参考信息使用，可能会在无事先通知的情况下修订。



按照质量管理体系的要求，严格执行生产作业流程，对每道工序的加工质量进行监督检验；通过生产过程的精细化管理与控制，确保最终交货产品的性能满足客户要求。

常规检测项目包括：

- 化学成分
- 拉伸强度
- 冲击强度
- 硬度
- 晶粒度
- 非金属夹杂物等级
- 超声波探伤
- 液体渗透检测



提供的检测报告符合 EN 10204 3.1 的标准要求。

按照客户要求，也可委托 SGS、TÜV、上海材料研究所等第三方进行检测，提供符合 EN 10204 3.2 标准要求的第三方检测报告。对于汽轮机、核电设备、海洋舰船、高压临氢阀门等场合使用的高可靠性要求的材料，我们将依据更严格的专用材料规范进行生产、检验与考核。

如需更详细的信息，请发邮件至 sales@huishih.com。

上海汇匙合金有限公司版权所有。

此出版物中的数据仅供参考信息使用，可能会在无事先通知的情况下修订。

汇匙合金在特种金属的熔炼与锻造领域积累了丰富的经验，所生产的锻件满足各行业用户持续增长的需求。我们致力于多种类锻件的生产，从锻制棒材、方坯、盘件、套筒、环件、球体、法兰到阀门零件，在产品质量和使用性能方面符合客户的最高期望。

同时，根据客户要求，汇匙合金有能力提供完整热处理、粗加工、精加工，以及无损检测方面的服务。在零件几何形状和数量符合一定条件的情况下，可以按照模锻工艺生产接近零件外形的产品。

锻制棒材

外径 50~400mm

锻制方坯

厚度 50~400mm

锻制盘件

外径 2000mm max. 且厚度 70mm min.

锻制套筒

长度 2500mm max. 且壁厚 75mm min.

锻制环件

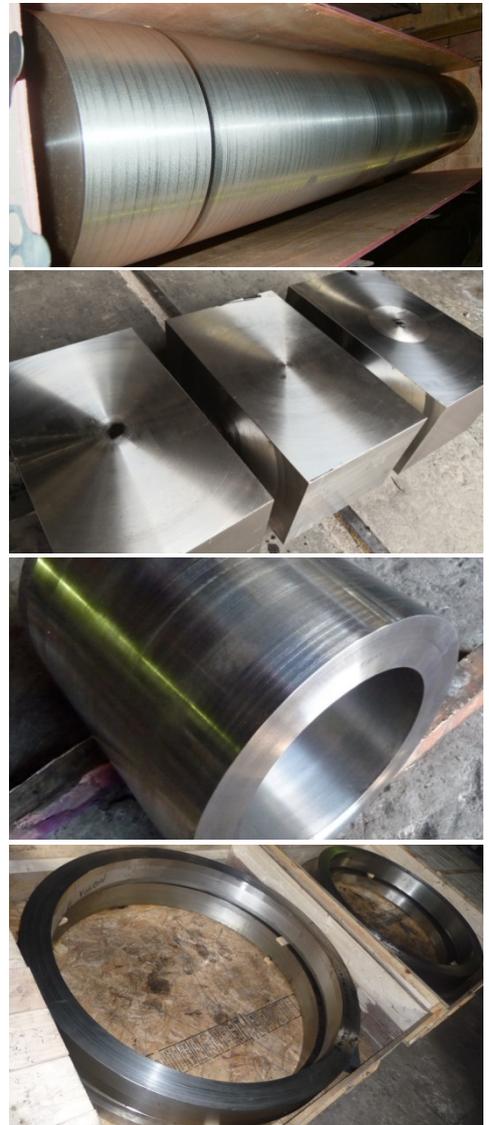
外径 2500mm max. 且高度 500mm max.

锻制球体

通径 NPS 4~48 inch (DN100~1200) 且压力等级 Class 150~2500

锻制法兰

ASME B16.5	NPS 1/2~24 inch 且压力等级 Class 150~2500
ASME B16.47 系列 A	NPS 26~60 inch 且压力等级 Class 150~900
ASME B16.47 系列 B	NPS 26~60 inch 且压力等级 Class 75~900
BS EN 1092-1	DN 10~2000 且压力等级 PN 2.5~400
API 6A Type 6B	2 1/16" ~ 21 1/4" 且压力等级 13.8~34.5MPa
API 6A Type 6BX	1 13/16" ~ 21 1/4" 且压力等级 13.8~138.0MPa
HG/T 20592	DN10~DN2000 且压力等级 PN 2.5~160
HG/T 20615	DN15~DN600 或 NPS 1/2~24 且压力等级 Class 150~2500
HG/T 20623	DN650~DN1500 或 NPS 26~60 且压力等级 Class 150~900
SH/T 3406	DN15~DN1500 且压力等级 Class 150~2500



如需更详细的信息，请发邮件至 sales@huishih.com。

上海汇匙合金有限公司版权所有。

此出版物中的数据仅供参考信息使用，可能会在无事先通知的情况下修订。

产品交付状态

热处理状态：
锻轧态
退火态
固溶态
固溶+时效态

表面状态：
无表面处理
粗加工态
磨光态
精加工至零件态



由于锻制毛坯凹凸粗糙的表面有时会导致超声波探伤时缺陷漏检或影响探伤等级评定的准确性，建议客户订购锻制类产品时，以粗车或精车光亮态为优先选择。

其它类型产品

通过对锻制半成品坯料进行后续委外生产，也可提供下列规格的产品。

热轧棒材	外径 12~90mm (易加工材料) / 外径 12~50mm (难加工材料)
热轧板材	厚度 $4.0 \leq t \leq 20.0$ mm / 宽度 600~1000mm / 长度 1000~2000mm
冷轧板材	厚度 $0.8 \leq t \leq 4.0$ mm / 宽度 600~1200mm / 长度 1200~3000mm
冷轧带材	厚度 $0.1 \leq t \leq 0.8$ mm / 宽度 ≤ 250 mm
无缝管材	外径 20~220mm / 壁厚 1.5~25mm

标识与包装

产品标识通常包括材料牌号、熔炼炉号、尺寸、零件编码等，采用专用打标机打制钢印。

产品包装一般采用木箱或者托盘，以免运输过程中碰伤留下划痕。



如需更详细的信息，请发邮件至 sales@huishih.com。

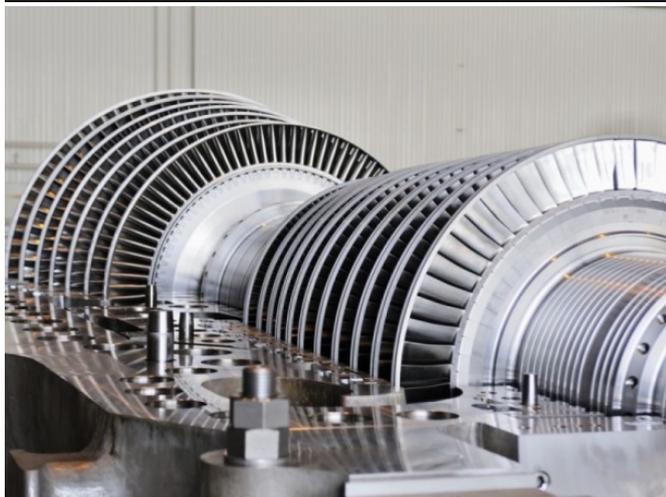
上海汇匙合金有限公司版权所有。

此出版物中的数据仅供参考信息使用，可能会在无事先通知的情况下修订。

应用领域

在严苛工况下，材料的安全性和可靠性始终是我们最优先考虑的目标。

从多年的产品开发经历中，我们的技术工程师掌握了丰富的锻造和金属加工技术，可以满足不同领域的严苛且多样的产品技术要求；我们的服务团队以致力于满足您的行业要求并不断超越您的期望为己任。



如需更详细的信息，请发邮件至 sales@huishih.com。

上海汇匙合金有限公司版权所有。

此出版物中的数据仅供参考信息使用，可能会在事先通知的情况下修订。

特种合金常用牌号对照表

国标 (GB/T)		美标 (UNS & Grade)		德标 (W.N. & DIN)	
NS3201	NS321	N10001	Hastelloy B		
NS3202	NS322	N10665	Hastelloy B-2	2.4617	NiMo28
NS3203	NS323	N10675	Hastelloy B-3	2.4600	NiMo29Cr
NS3303	NS333	N10002	Hastelloy C		
NS3305	NS335	N06455	Hastelloy C-4	2.4610	NiMo16Cr16Ti
NS3308	NS338	N06022	Hastelloy C-22	2.4602	NiCr21Mo14W
NS3304	NS334	N10276	Hastelloy C-276	2.4819	NiMo16Cr15W
NS3405	NS345	N06200	Hastelloy C-2000	2.4675	NiCr23Mo16Cu
NS3404	NS344	N06030	Hastelloy G-30	2.4603	NiCr30FeMo
		N06035	Hastelloy G-35	2.4643	NiCr33Mo8
GH3536	GH536	N06002	Hastelloy X	2.4665	NiCr22Fe18Mo
NS3102	NS312	N06600	Inconel 600	2.4816	NiCr15Fe
NS3103	NS313	N06601	Inconel 601	2.4851	NiCr23Fe
		N06617	Inconel 617	2.4663	NiCr23Co12Mo
NS3306	NS336	N06625	Inconel 625	2.4856	NiCr22Mo9Nb
NS3105	NS315	N06690	Inconel 690	2.4642	NiCr29Fe
GH2706	GH706	N09706	Inconel 706		
GH4169	GH169	N07718	Inconel 718	2.4668	NiCr19Fe19Nb5Mo3
GH4145	GH145	N07750	Inconel X-750	2.4669	NiCr15Fe7TiAl
NS1101	NS111	N08800	Incoloy 800	1.4876	X10NiCrAlTi32-21
NS1102	NS112	N08810	Incoloy 800H	1.4958	X5NiCrAlTi31-20
		N08811	Incoloy 800HT	1.4959	X8NiCrAlTi32-21
NS1402	NS142	N08825	Incoloy 825	2.4858	NiCr21Mo
		N09925	Incoloy 925	2.4852	NiCr20FeMo3TiCuAl
		N09945	Incoloy 945		
NS1403	NS143	N08020	Incoloy 20	2.4660	NiCr20CuMo
	00Cr27Ni31Mo3Cu	N08028	Incoloy 28	1.4563	X1NiCrMoCu31-27-4
		N08330	Incoloy 330	1.4886	X10NiCrSi35-19
		N08926	Incoloy 25-6Mo	1.4529	X1NiCrMoCuN25-20-7
GH2132	GH132	S66286	Incoloy A-286	1.4980	X6NiCrMoVB25-15-2
GH5188	GH188	R30188	Haynes 188		
GH5605	GH605	R30605	Haynes 25		
	GH230	N06230	Haynes 230	2.4733	NiCr22W14Mo
GH3922	GH3922	N08120	Haynes HR-120	2.4854	NiFe33Cr25Co
		N04400	Monel 400	2.4360	NiCu30Fe
		N05500	Monel K-500	2.4375	NiCu30Al
CW354H, BFe30-0.7	B30	C71500	CuNi 70/30	2.0882	CuNi30Mn1Fe
		N02200	Nickel 200	2.4066	Ni 99.2
		N02201	Nickel 201	2.4068	LC-Ni 99
		K93120	Maraging C300		
GH4080A	GH80A	N07080	Nimonic 80A	2.4952	NiCr20TiAl
GH2901	GH901	N09901	Nimonic 901	2.4662	NiFe35Cr14MoTi
	GH26		Refractaloy 26 (R-26)		
	4J29	K94610	Kovar Alloy	1.3981	NiCo 29 18
	4J36	K93603	Invar Alloy	1.3912	Ni 36
	4J32	K93500	Super-Invar Alloy		

如需更详细的信息，请发邮件至 sales@huishih.com。

上海汇匙合金有限公司版权所有。

此出版物中的数据仅供参考信息使用，可能会在无事先通知的情况下修订。

高性能不锈钢牌号对照表

奥氏体不锈钢

国标 (GB/T)			美标 (UNS & Grade)			德标 (W.N. & DIN)	
			N08367	AL-6XN	F62		
S31252	015Cr20Ni18Mo6CuN	00Cr20Ni18Mo6CuN	S31254	254SMO	F44	1.4547	X1CrNiMoN20-18-7
S31782	015Cr21Ni26Mo5Cu2	00Cr20Ni25Mo5Cu2	N08904	904L		1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
			S20910	Nitronic 50	XM-19		
			S21800	Nitronic 60			
		1Cr18Mn12Ni2N	S24100	Nitronic 32	XM-28		
			S24000	Nitronic 33	XM-29		
S31008	06Cr25Ni20	0Cr25Ni20	S31008	310S		1.4845	X8CrNi25-21
S31053	022Cr25Ni22Mo2N	00Cr25Ni22Mo2N (U2)	S31050	310MoLN	725LN	1.4466	X1CrNiMoN25-22-2
S31703	022Cr19Ni13Mo3	00Cr19Ni13Mo3	S31703	317L		1.4438	X2CrNiMo18-15-4
S31723	022Cr19Ni16Mo5N	00Cr19Ni16Mo5N	S31726	317LMN		1.4439	X2CrNiMoN17-13-5
S31603	022Cr17Ni12Mo2	00Cr17Ni12Mo2	S31603	316L		1.4404	X2CrNiMo17-12-2
S31653	022Cr17Ni12Mo2N	00Cr17Ni13Mo2N	S31653	316LN		1.4429	X2CrNiMoN17-13-3
				316L mod		1.4435	X2CrNiMo18-14-3

双相不锈钢

国标 (GB/T)			美标 (UNS & Grade)			德标 (W.N. & DIN)	
S22053	022Cr23Ni5Mo3N	00Cr23Ni5Mo3N	S32205	2205	F60	/	/
S22253	022Cr22Ni5Mo3N	00Cr22Ni5Mo3N	S31803	/	F51	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3
S25073	022Cr25Ni7Mo4N	00Cr25Ni7Mo4N	S32750	2507	F53	1.4410	X2CrNiMoN25-7-4
S27603	022Cr25Ni7Mo4WCuN	00Cr25Ni7Mo4WCuN	S32760	Zeron 100	F55	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
S25554	03Cr25Ni6Mo3Cu2N	0Cr25Ni6Mo3Cu2N	S32550	Ferrallium 255	F61	1.4507	X2CrNiMoCuN25-6-3
S22553	022Cr25Ni6Mo2N	00Cr25Ni6Mo2N	S31200	2506	F50	1.4460	X3CrNiMoN27-5-2

沉淀硬化型不锈钢

国标 (GB/T)			美标 (UNS & Grade)			德标 (W.N. & DIN)	
S51740	05Cr17Ni4Cu4Nb	0Cr17Ni4Cu4Nb	S17400	17-4PH/17-4MOD	630	1.4542	X5CrNiCuNb16-4
S51770	07Cr17Ni7Al	0Cr17Ni7Al	S17700	17-7PH	631	1.4568	X7CrNiAl17-7
S51570	07Cr15Ni7Mo2Al	0Cr15Ni7Mo2Al	S15700	15-7Mo	632	1.4532	X8CrNiMoAl15-7-2
S51550	05Cr15Ni5Cu4Nb		S15500	15-5PH	XM-12	1.4540	X4CrNiCuNb16-4
S51380	04Cr13Ni8Mo2Al		S13800	13-8Mo	XM-13	1.4534	X3CrNiMoAl13-8-2
			S45000	FV520B	XM-25	1.4594	X5CrNiMoCuNb14-5

马氏体不锈钢

国标 (GB/T)			美标 (UNS & Grade)			德标 (W.N. & DIN)	
S43110	14Cr17Ni2	1Cr17Ni2	S43100	431		1.4057	X17CrNi16-2
S41595	04Cr13Ni5Mo	0Cr13Ni5Mo	S41500	F6NM		1.4313	X3CrNiMo13-4

如需更详细的信息，请发邮件至 sales@huishih.com。

上海汇匙合金有限公司版权所有。

此出版物中的数据仅供参考信息使用，可能会在无事先通知的情况下修订。

如需更详细的信息，请发邮件至 sales@huishih.com。

上海汇匙合金有限公司版权所有。

此出版物中的数据仅供参考信息使用，可能会在无事先通知的情况下修订。