

Maraging C300

Maraging C300 是一种超高强度马氏体时效钢，适用于要求热处理后外形和尺寸变化极小的场合，以及要求极高断裂韧性的场合。具备常规低合金超高强度钢所不具备的独特的综合性能。

- 高强度与高比强度
- 高缺口冲击强度
- 可在 350°C以下保持高强度
- 高冲击韧性与高的平面应变断裂韧性
- 良好的可加工性能，例如易于热冷变形，良好的焊接性能与切削加工性能

化学成分，%

元素	Ni	Co	Mo	Fe	Cr	Cu	Al	Ti	C	Mn	Si	P	S
min.	18.0	8.50	4.60	余			0.05	0.50					
max.	19.0	9.50	5.20		0.50	0.50	0.15	0.80	0.03	0.10	0.10	0.01	0.01

注：依照 SAE AMS 标准，部分元素在其它标准规范中可能有所差异。

牌号与标准规范

标准规范	牌号	锻件	棒材	板材
ASTM	UNS K93120	A579 Grade 72	A579 Grade 72	A538 Grade 72
MIL	C300	MIL-S-46850D	MIL-S-46850D	MIL-S-46850D
SAE	18Ni1900	AMS6514	AMS6514	

密度 8.0g/cm³

耐腐蚀性能

- 暴露在大气中会产生常规的铁锈腐蚀
- 在海水中的腐蚀性 with 常规低合金高强度钢相似
- 在日常自来水和一些中性盐溶液中易于产生腐蚀
- 与含 5%的 Cr 元素的工具钢相比，在 540°C的空气中具备更好的抗氧化性

应用范围

- 航空器用锻件，例如起落架零部件、拦阻钩、弹射释放装置等
- 冷锻用的冲头和模具
- 挤压机滑块和芯轴
- 铝压铸和挤压模
- 管材生产设备上的冷轧芯轴
- 锌合金压铸模

如需更详细的信息，请发邮件至 sales@huishih.com。

上海汇匙合金有限公司版权所有。

此出版物中的数据仅供参考信息使用，可能会在无事先通知的情况下修订。